

Note:

L x H = dimensioni dell'inferrata completa di profili compensatori in posizione piu' stretta

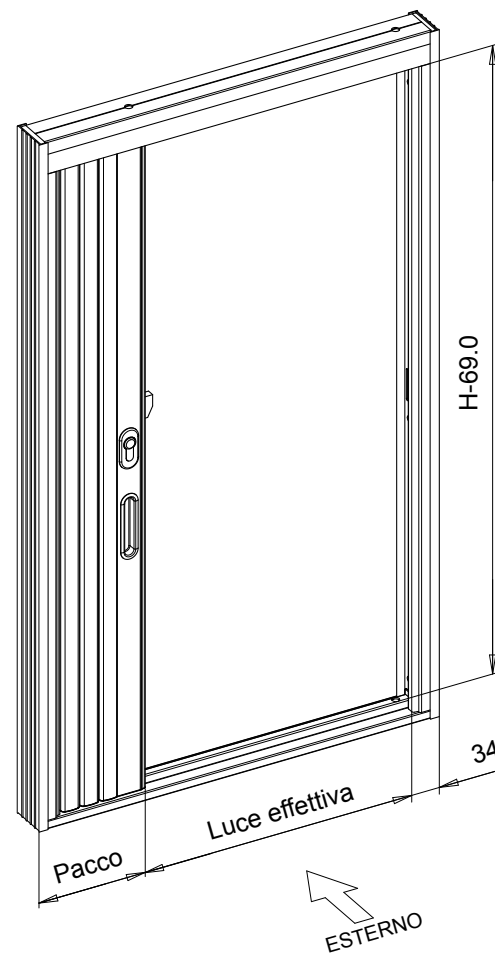
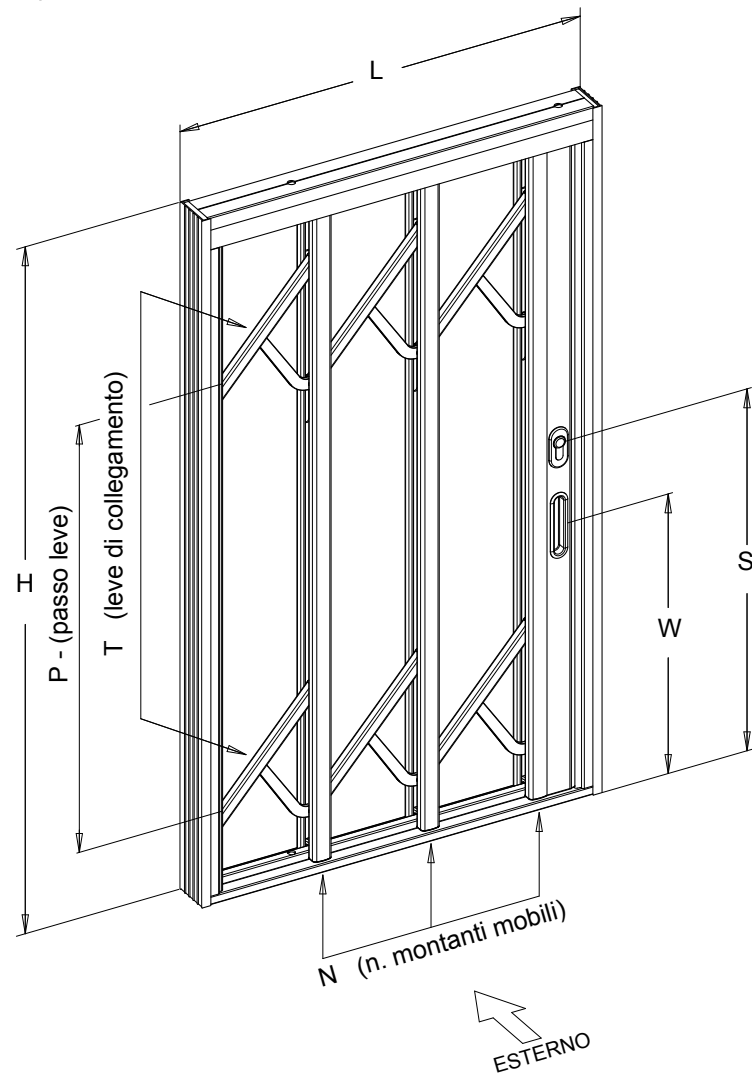
N = numero di montanti mobili compreso il montante serratura

T = numero di leve di collegamento per ogni montante

W = posizione della maniglia ad incasso

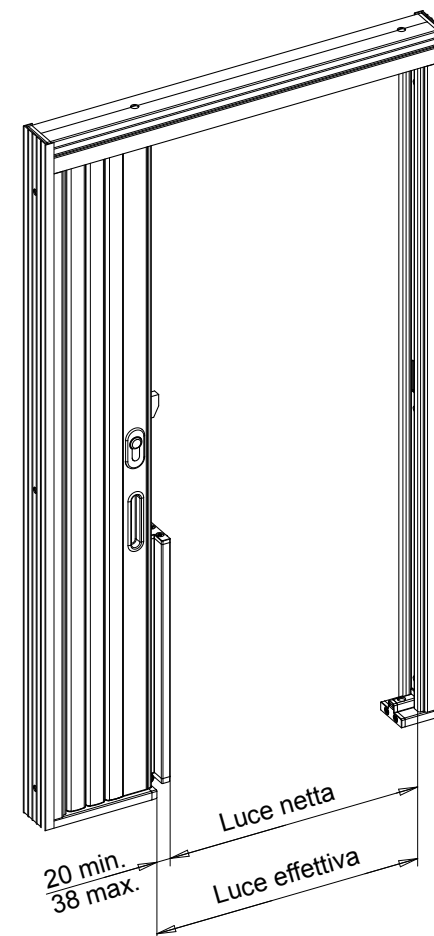
S = posizione della serratura

P = passo leve



Versione con guida inf. ribaltabile

La luce netta, con la guida inferiore sollevata, si ottiene sottraendo 20mm o 38mm alla luce effettiva indicata in tabella.



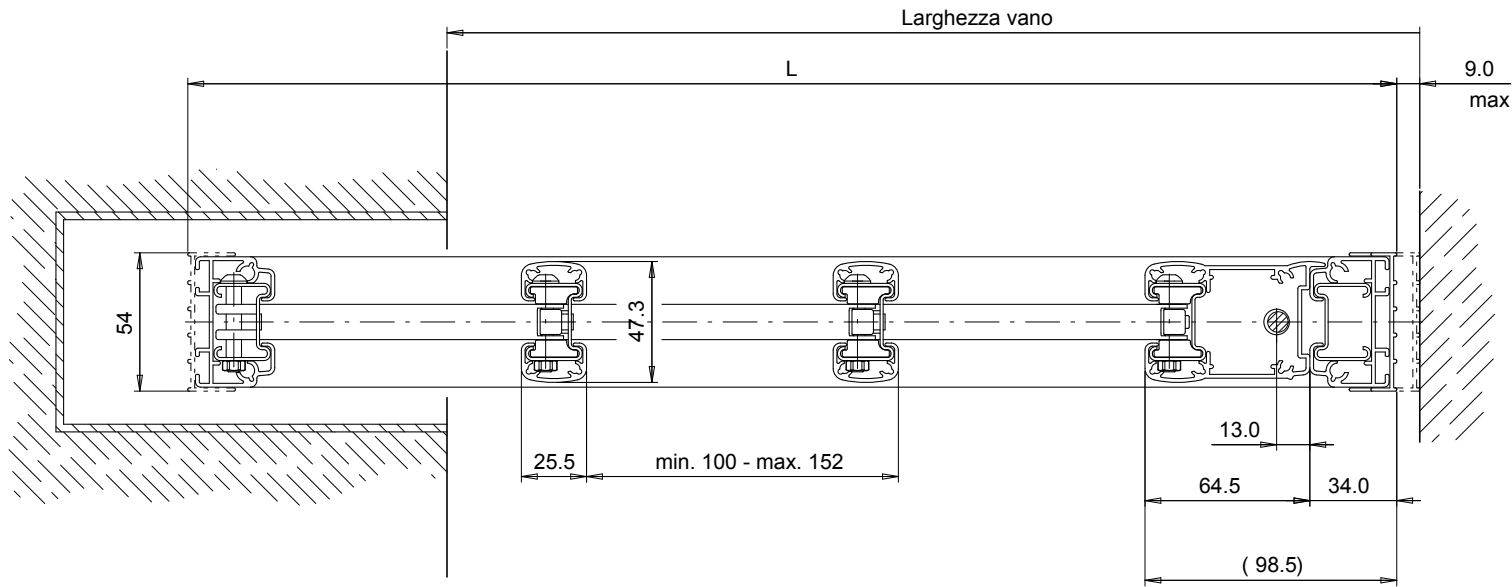
MASTERTAG FAETANO R.S.M.

NOME
PARAMETRI ORDINE - INFERR. SINGOLA

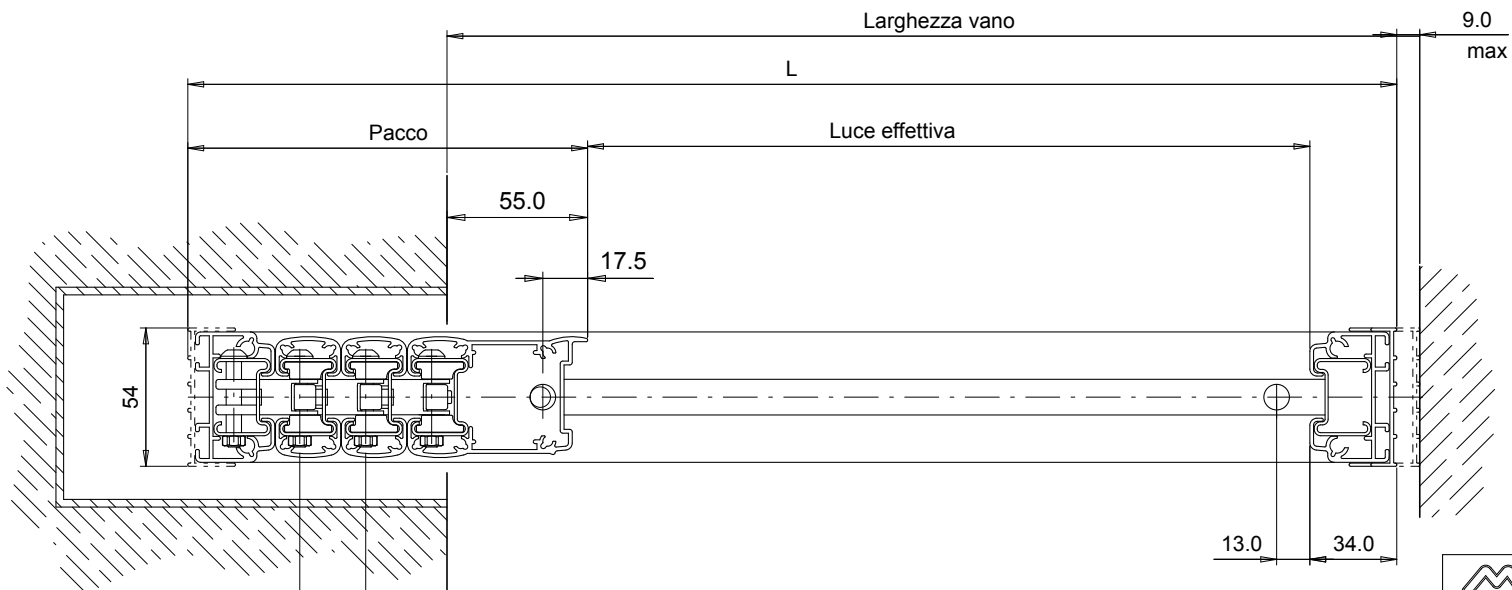
CODICE

DENOMINAZIONE
INFERRIATA IMPACCHETTABILE

CODICE DISEGNO



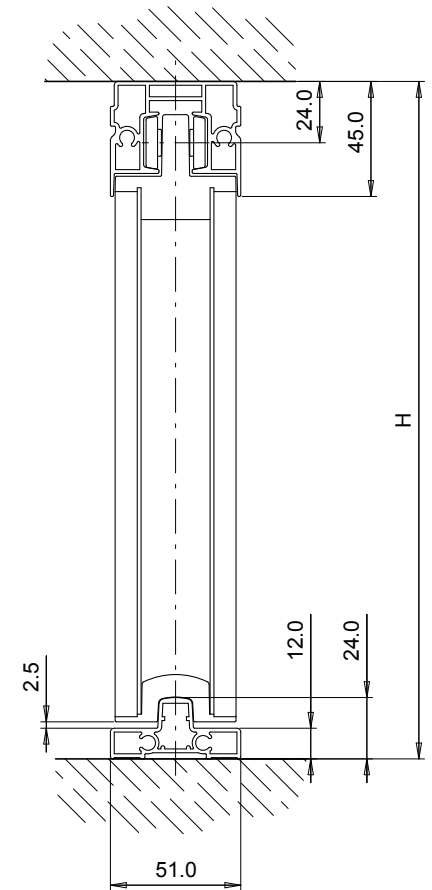
INFERRIATA SINGOLA A SCOMPARSA - SEZIONE ORIZZONTALE POS. ESTESA



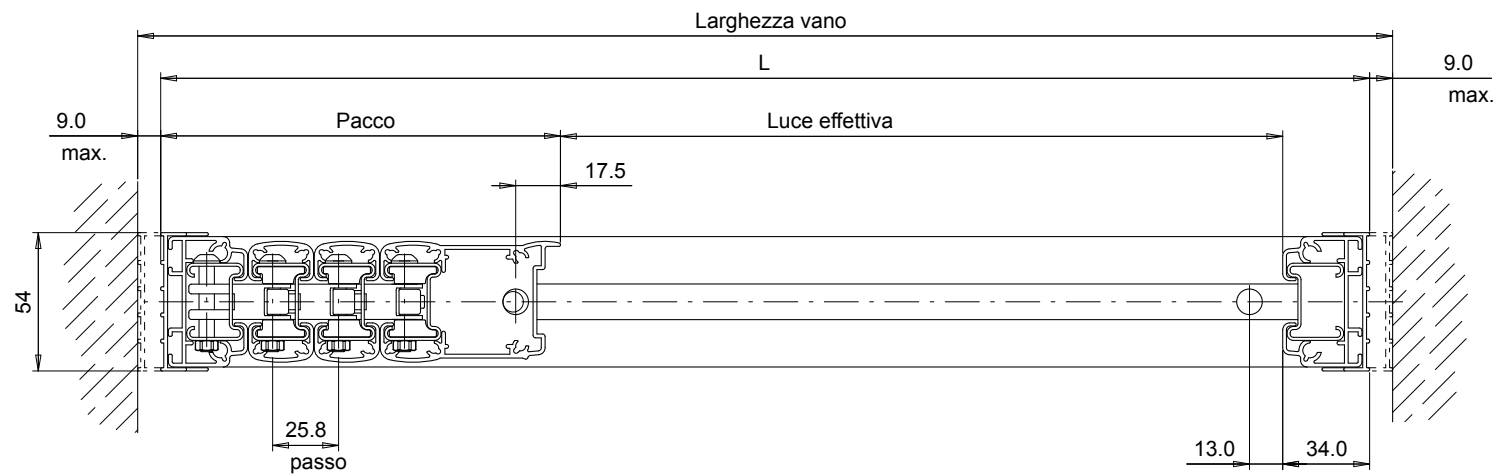
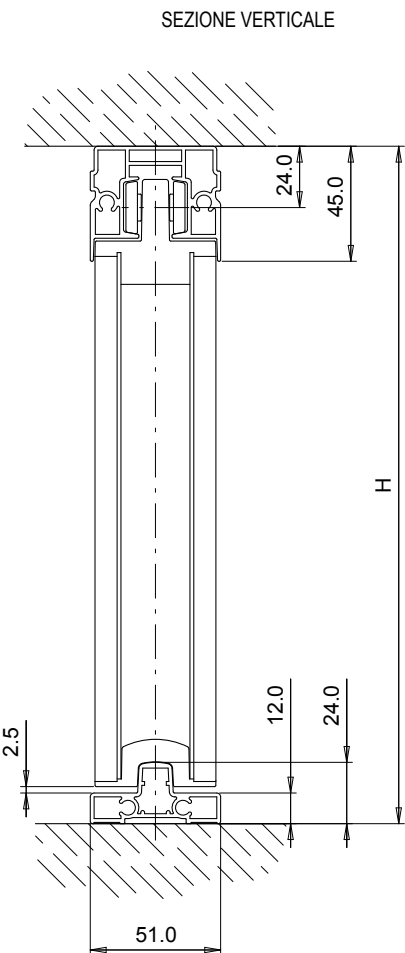
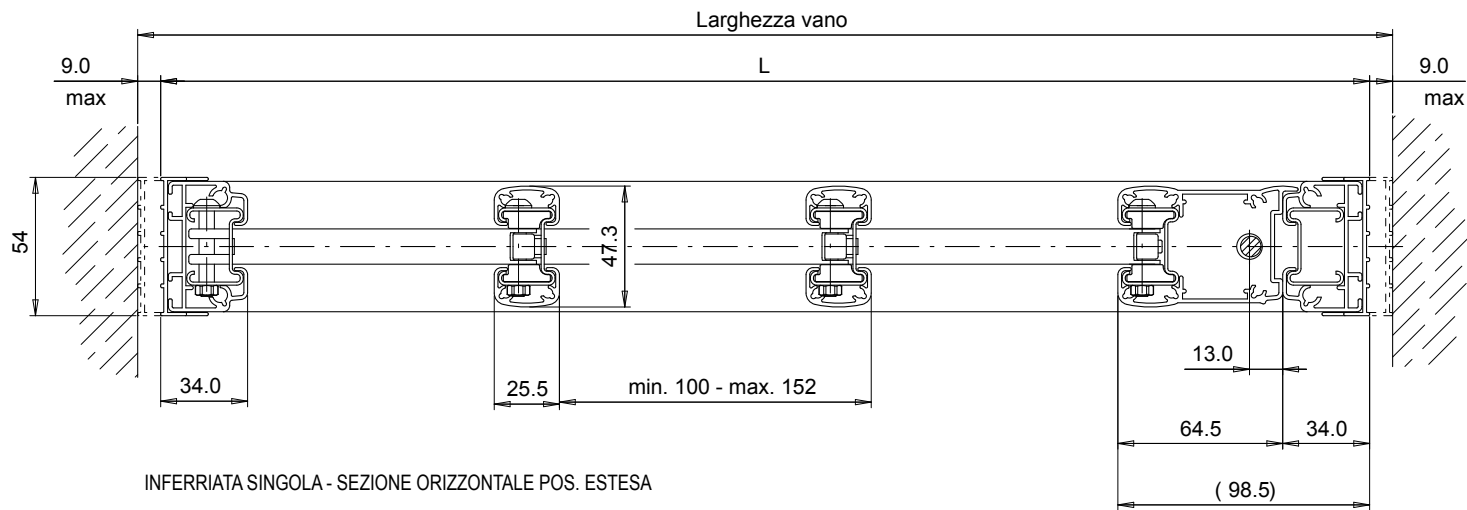
INFERRIATA SINGOLA A SCOMPARSA - SEZIONE ORIZZONTALE POS. RACCOLTA

25.8 - passo

SEZIONE VERTICALE

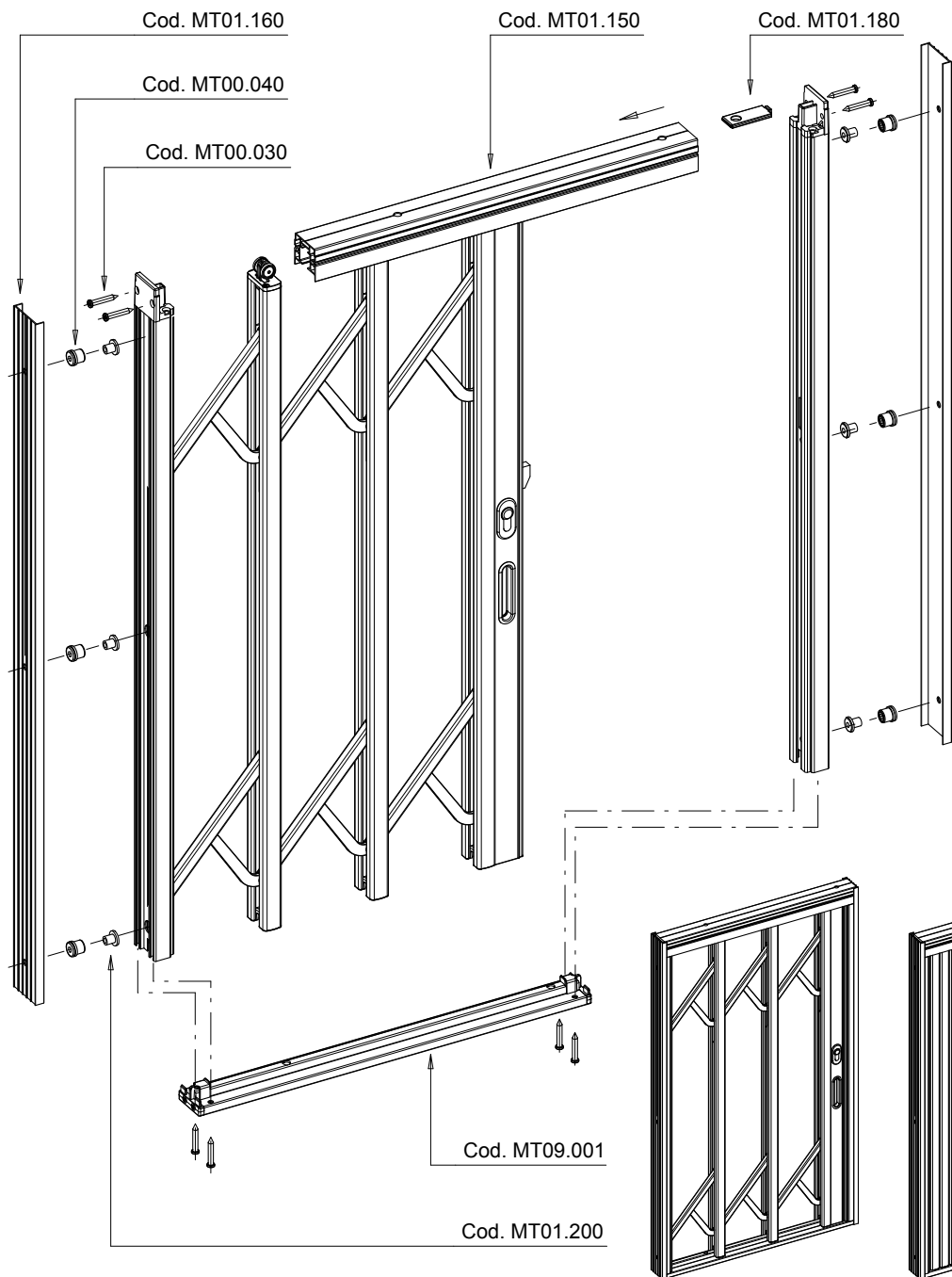


MASTERTING FAETANO R.S.M.	
NOME	CODICE PRODOTTO
SEZIONI INFERRIATA SINGOLA A SCOMPARSA	
DENOMINAZIONE	CODICE DISEGNO
INFERRIATA IMPACCHETTABILE	



MASTERTING FAETANO R.S.M.	
NOME SEZIONI INFERRIATA SINGOLA	CODICE PRODOTTO
DENOMINAZIONE INFERRIATA IMPACCHETTABILE	CODICE DISEGNO

Cod. Art.	Quant.	Nome	Cod. Disegno
MT00.030	08	VITE AUTOFILETTANTE Ø6.3x32	Comm.
MT00.040	—	COMPENS. DI FISSAGGIO - 06502	Comm. GIESSE
MT01.150	01	GUIDA SUPERIORE SINGOLA	1225_101/T10
MT01.160	02	COMPENSATORE LATERALE	1225_101/V12
MT01.180	01	RISCONTRO ASTA MANDATA SUPERIORE	1225_87/V01
MT01.200	—	BOCCOLA ANTIDEFORMAZIONE	1225_86/V01
MT09.001	01	GRUPPO GUIDA INF. FISSA SINGOLA	



- Preparare la guida superiore MT01.150 come da disegno 1225_101/T10 (scheda 210).
- Preparare il profilo compensatore MT01.160 come da disegno 1225_101/V12 (scheda 212).
- Al momento dell'ordine sarà stata definita la tipologia di inferriata fra quelle disponibili:
 - Inferriata singola con guida fissa
 - Inferriata singola con guida ribaltabile
 - Inferriata singola con guida asportabile.
- Per cui preparare la guida inferiore necessaria in base allo schema: MT09.001 (scheda 36).

Completate le lavorazioni necessarie si procede in questo modo:

- La guida superiore deve essere assemblata lateralmente rispetto ai montanti mobili inserendo le ruote dei carrelli nello apposito binario ricavato all'interno del profilo.
- Bloccare la guida superiore contro l'angolare superiore MT01.050 del montante fisso con le viti autofilettanti MT00.030.
- Sul lato opposto richiudere con l'angolare superiore MT01.050 già precedentemente assemblato all'altro montante fisso e bloccare con le viti MT00.030.
- Bloccata la guida superiore, inserire il gruppo guida inferiore MT09.001, precedentemente preparato, e bloccare con le viti autofilettanti MT00.030.
- Inserire i compensatori di fissaggio MT00.040 con le boccole antideformazione MT01.200, negli appositi fori eseguiti sui profili MT01.110.

Cod. MT4.1.XX.10
Cod. MT6.1.XX.10

MASTERTING FAETANO R.S.M.	
NOME	CODICE
INSERIMENTO GUIDE	
DENOMINAZIONE	CODICE DISEGNO
INFERRIATA IMPACCHETTABILE	

Note:

L x H = dimensioni dell'inferriata completa di profili compensatori in posizione piu' stretta

L1 = lunghezza della parte di inferriata dall'esterno lato serratura al piano di apertura

L2 = lunghezza della parte di inferriata dall'esterno lato chiusura al piano di apertura

N1 = numero di montanti mobili lato serratura compreso il montante serratura

N2 = numero di montanti mobili lato chiusura compreso il montante chiusura

N = numero totale di montanti mobili compresi il montante chiusura ed il montante serratura. Vale a dire: N1 + N2

T = numero di leve di collegamento per ogni montante

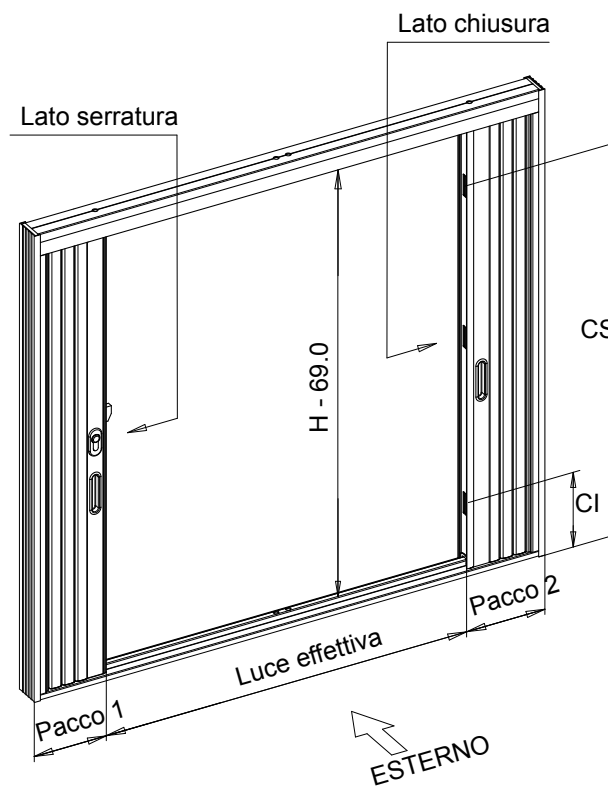
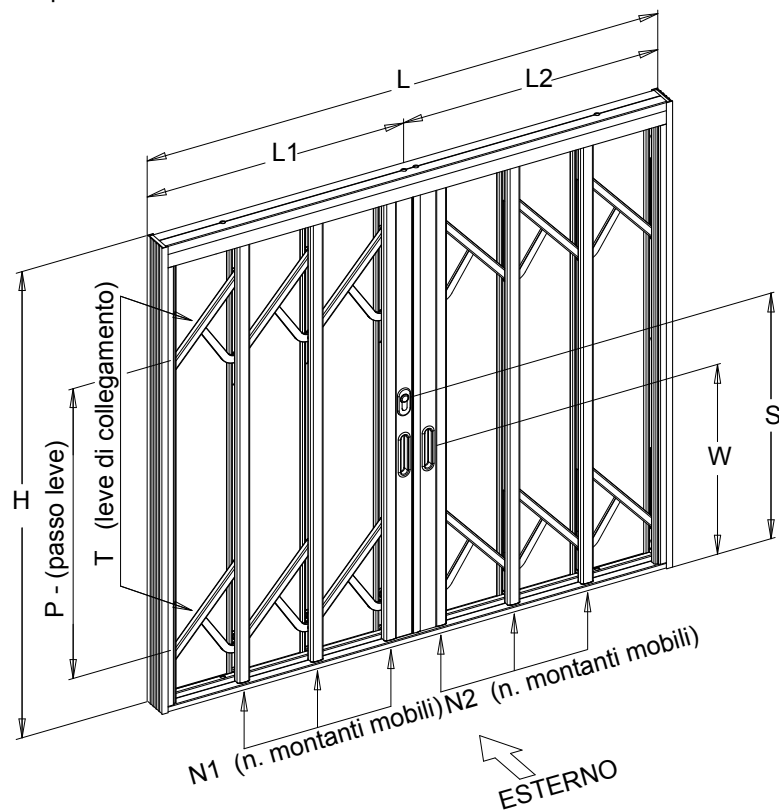
W = posizione della maniglia ad incasso

S = posizione della serratura

CI = posizione catenaccio inferiore

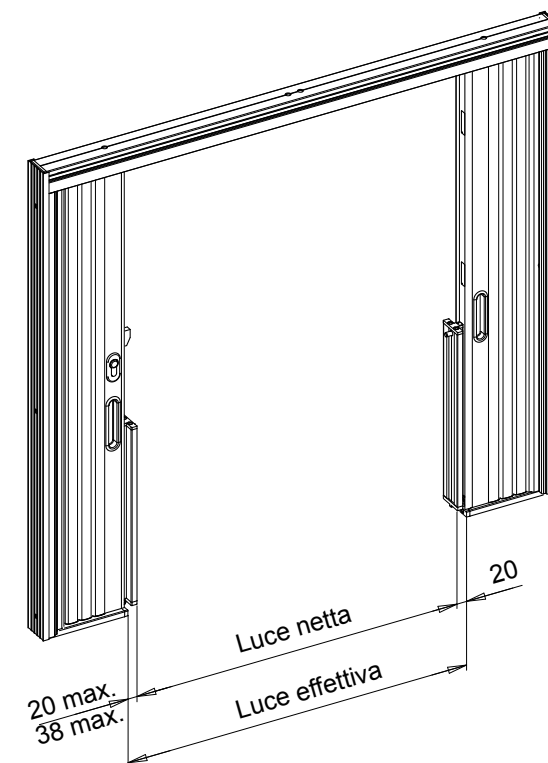
CS = posizione catenaccio superiore

P = passo leve



Versione con guide inf. ribaltabili

La luce netta, con le guide inferiori sollevate, si ottiene sottraendo 40mm o 58mm alla luce effettiva indicata in tabella.



ATTENZIONE: per le inferriate doppie simmetriche (L1=L2) arrotondare il numero totale di montanti dispari al numero pari superiore.

Per le inferriate doppie asimmetriche si consiglia di posizionare i montanti in modo equidistante tra loro.

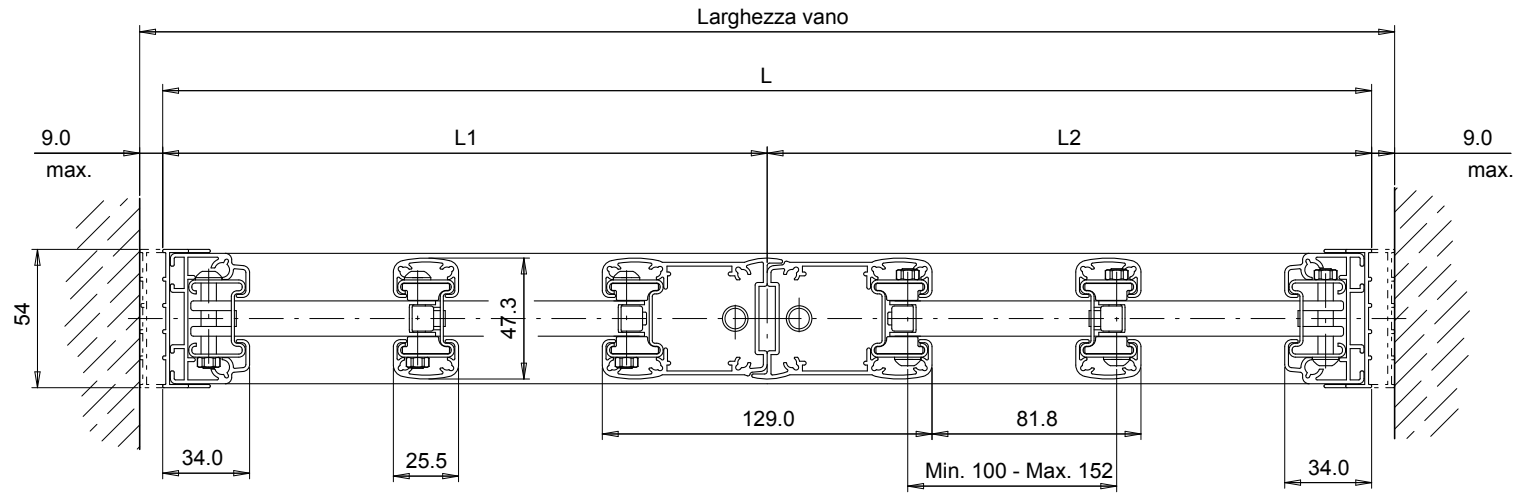
Per fare questo calcolare L1 e L2 tenendo conto in fase preliminare della formula e delle indicazioni riportate nella scheda 23.

$$L1 = Y \times N1 + 25.5 \times (N1 - 1) + 64.5$$

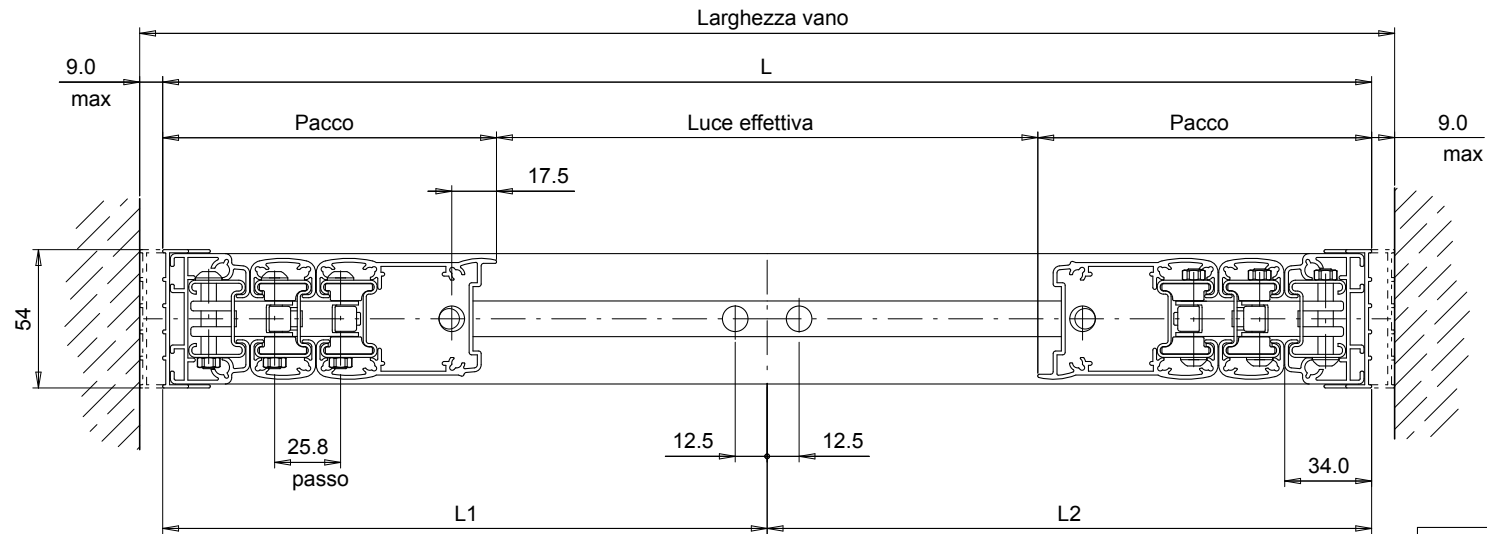
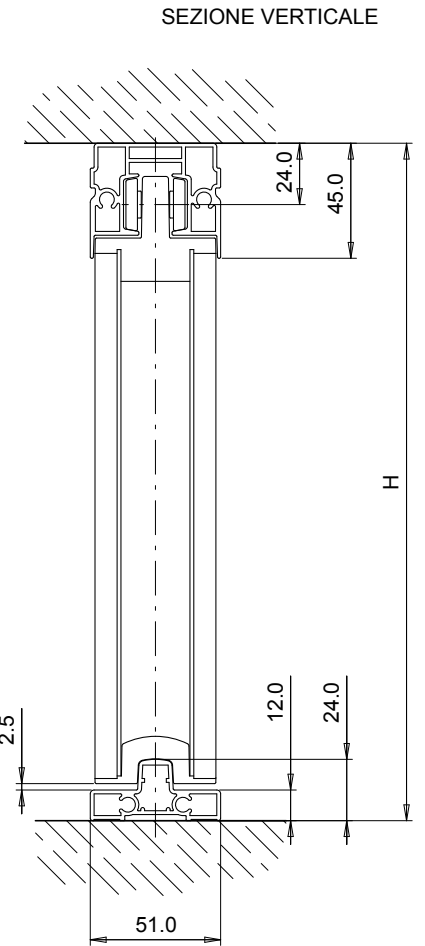
$$L2 = Y \times N2 + 25.5 \times (N2 - 1) + 64.5$$

MASTERTAG FAETANO R.S.M.

NOME	CODICE
PARAMETRI ORDINE - INFERR. DOPPIA	
DENOMINAZIONE	CODICE DISEGNO
INFERRIATA IMPACCHETTABILE	

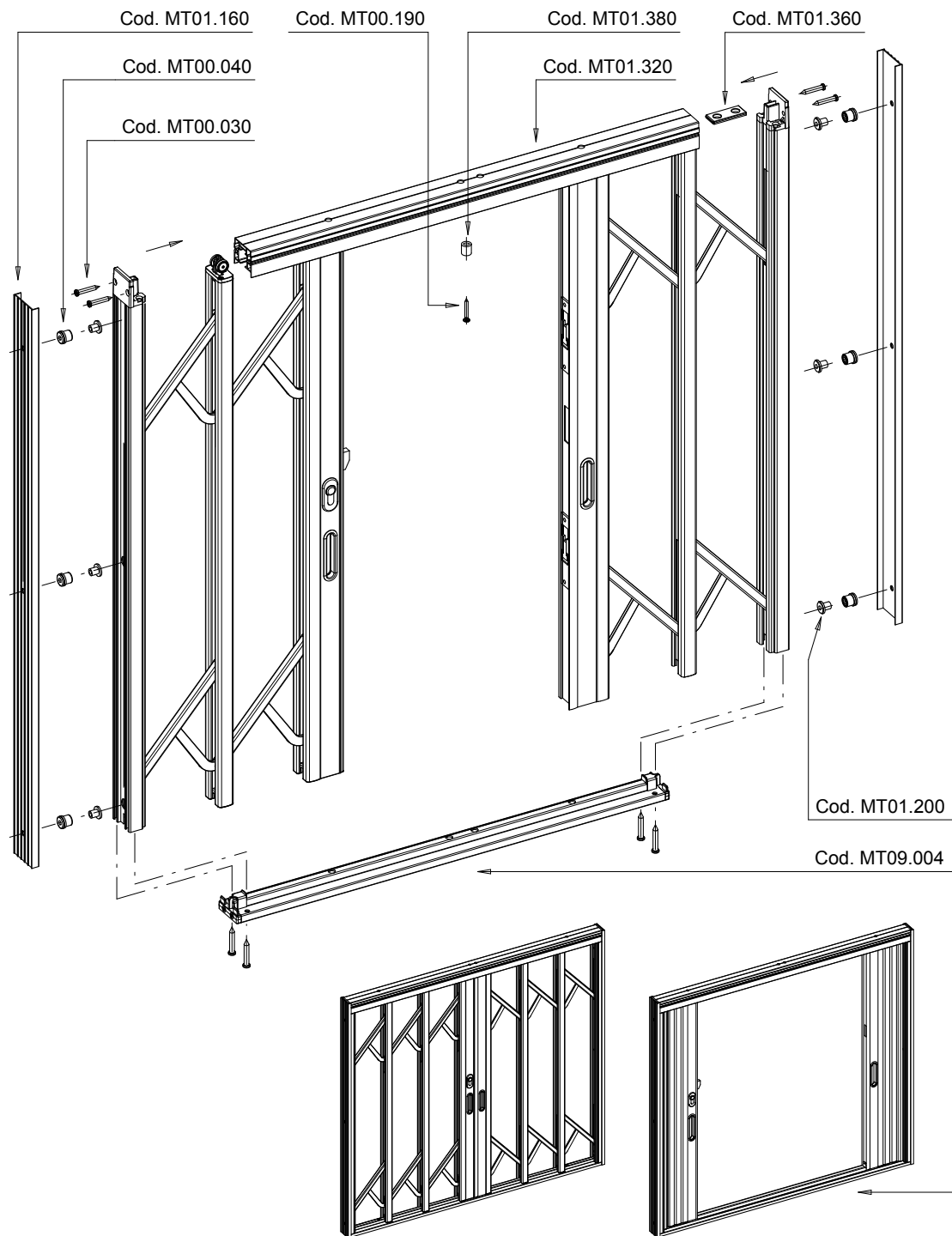


INFERRIATA DOPPIA - SEZIONE ORIZZONTALE POS. ESTESA



INFERRIATA DOPPIA - SEZIONE ORIZZONTALE POS. RACCOLTA

MASTERTING FAETANO R.S.M.	
NOME	CODICE PRODOTTO
SEZIONI INFERRIATA DOPPIA	
DENOMINAZIONE	CODICE DISEGNO
INFERRIATA IMPACCHETTABILE	



Cod. Art.	Quant.	Nome	Cod. Disegno
MT00.030	08	VITE AUTOFILETTANTE Ø6.3x32	Comm.
MT00.040	—	COMPENS. DI FISSAGGIO - 06502	Comm. GIESSE
MT00.190	01	VITE AUTOFILETTANTE Ø4.2x16	Comm.
MT01.160	02	COMPENSATORE LATERALE	1225_101/V12
MT01.200	—	BOCCOLA ANTIDEFORMAZIONE	1225_86/V01
MT01.320	01	GUIDA SUPERIORE DOPPIA	1225_101/T11
MT01.360	01	RISCONTRO ASTE MANDATA SUP. DOPPIA	1225_89/V01
MT01.380	01	BOCCOLA DI MEZZERIA	1225_91/V01
MT09.004	01	GRUPPO GUIDA INF. FISSA DOPPIA	

- Preparare la guida superiore MT01.320 come da disegno 1225_101/T11 (scheda 211).
- Preparare il profilo compensatore MT01.160 come da disegno 1225_101/V12 (scheda 212).
- Al momento dell'ordine sarà stata definita la tipologia di inferriata fra quelle disponibili:
 - Inferriata doppia con guida fissa
 - Inferriata doppia con guide ribaltabili
 - Inferriata doppia con guida asportabile.
- Per cui preparare la guida inferiore necessaria in base allo schema: MT09.004 (scheda 39).

Completate le lavorazioni necessarie si procede in questo modo:

- Corredare la guida superiore con la boccola di mezzeria MT01.380 ed il riscontro aste MT01.360, fissandoli con la stessa vite MT00.190 nel punto di incontro dei montanti mobili serratura / chiusura.
- I due gruppi di montanti devono essere inseriti lateralmente nella guida superiore inserendo le ruote dei carrelli nell'apposito binario.
- Bloccare gli angolari MT01.150, precedentemente assemblati ai montanti fissi, alla guida superiore MT01.320 con le viti autofilettanti MT00.030.
- Bloccata la guida superiore, inserire il gruppo guida inferiore MT09.004, precedentemente preparato, e bloccare con le viti autofilettanti MT00.030.
- Inserire i compensatori di fissaggio MT00.040 con le boccole antideformazione MT01.200, negli appositi fori eseguiti sui profili MT01.110.

Cod. MT4.2.XX.10
Cod. MT6.2.XX.10

MASTERTING FAETANO R.S.M.	
NOME	CODICE
INSERIMENTO GUIDE	
DENOMINAZIONE	CODICE DISEGNO
INFERRIATA IMPACCHETTABILE	

Note:

LO x HO = dimensioni dell'inferriata completa della cornice oltreluce

L x H = dimensioni di riferimento per realizzare l'inferriata da assemblare

L1 = lunghezza della parte di inferriata dall'esterno lato serratura al piano di apertura

L2 = lunghezza della parte di inferriata dall'esterno lato chiusura al piano di apertura

N1 = numero di montanti mobili lato serratura compreso il montante serratura

N2 = numero di montanti mobili lato chiusura compreso il montante chiusura

N = numero totale di montanti mobili compresi il montante chiusura ed il montante serratura. Vale a dire: N1 + N2

T = numero di leve di collegamento per ogni montante

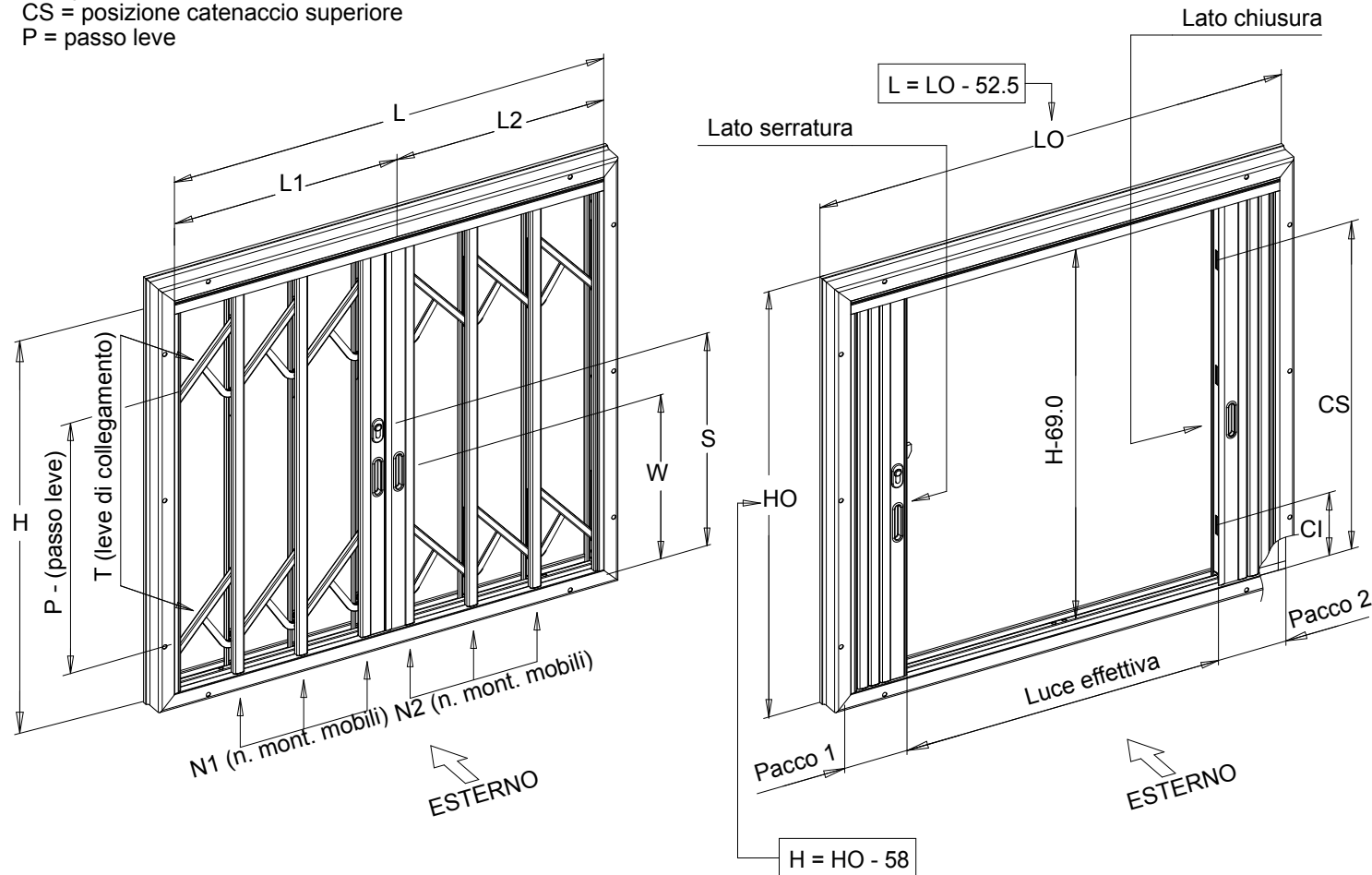
W = posizione della maniglia ad incasso

S = posizione della serratura

CI = posizione catenaccio inferiore

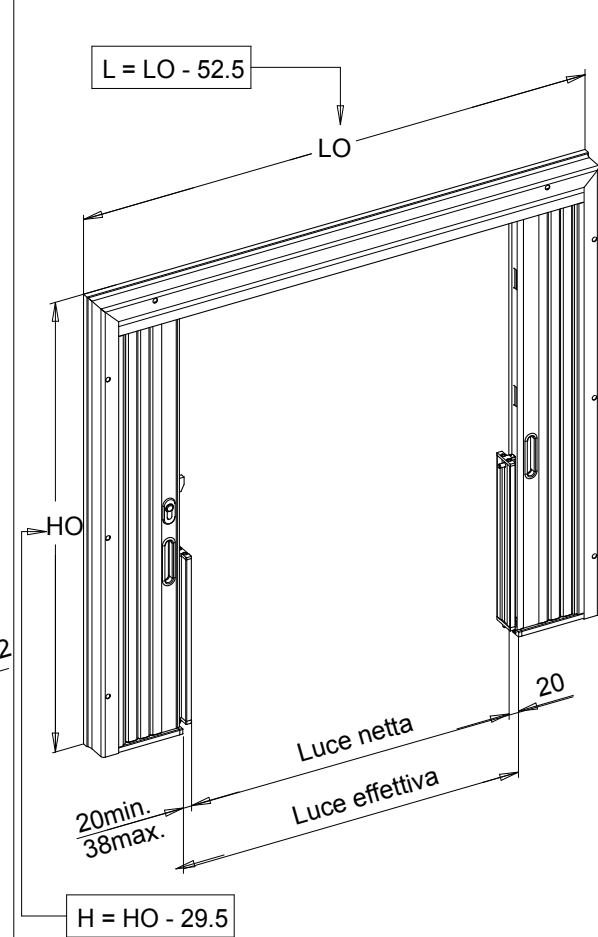
CS = posizione catenaccio superiore

P = passo leve



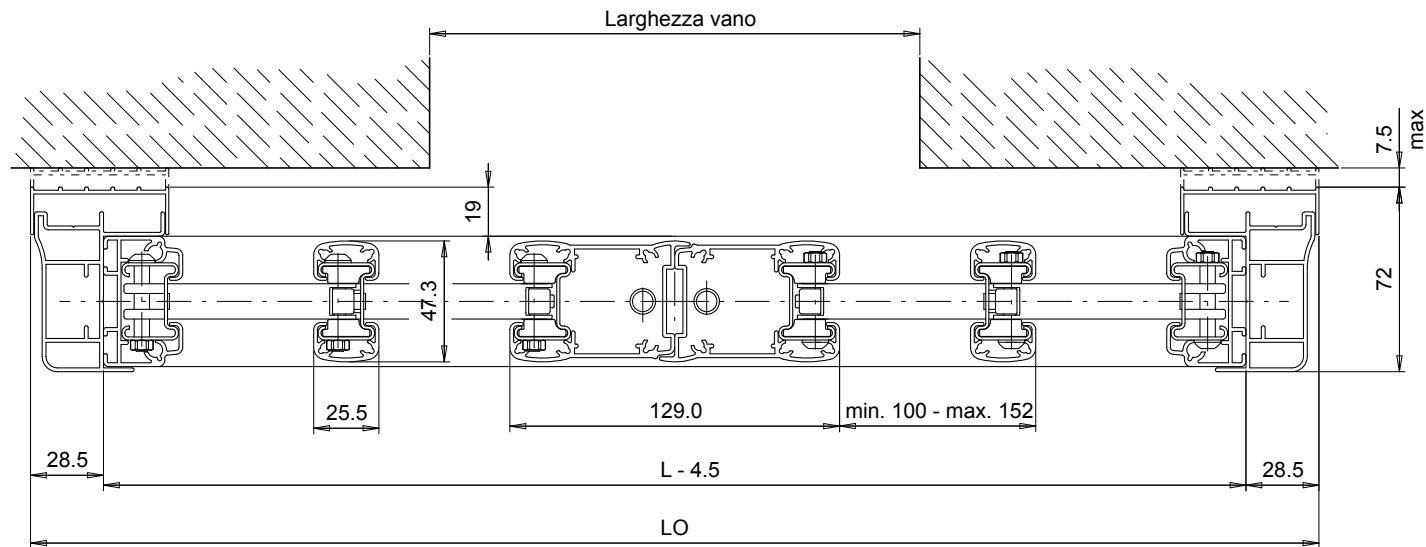
Versione con guide inf. ribaltabili

La luce netta, con le guide inferiori sollevate, si ottiene sottraendo 40mm o 58mm alla luce effettiva indicata in tabella.

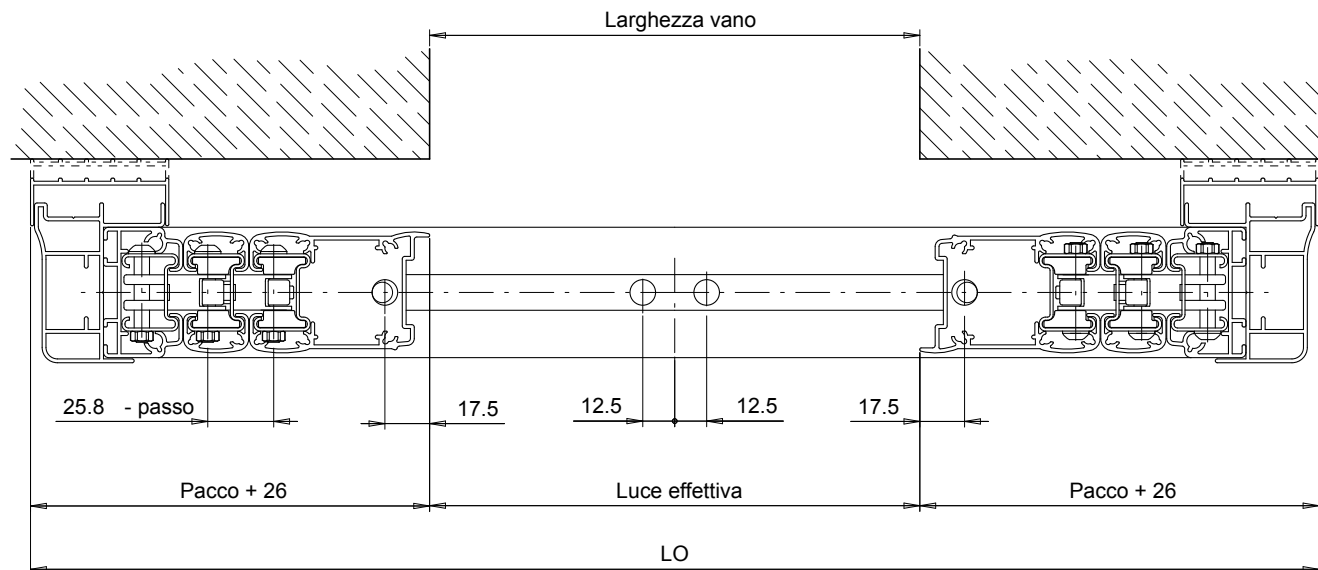


MASTERTV6 FAETANO R.S.M.

NOME	CODICE PRODOTTO
PARAM. ORDINE - INFERR. OLTRE LUCE DOPPIA	
DENOMINAZIONE	CODICE DISEGNO
INFERRIATA IMPACCHETTABILE	

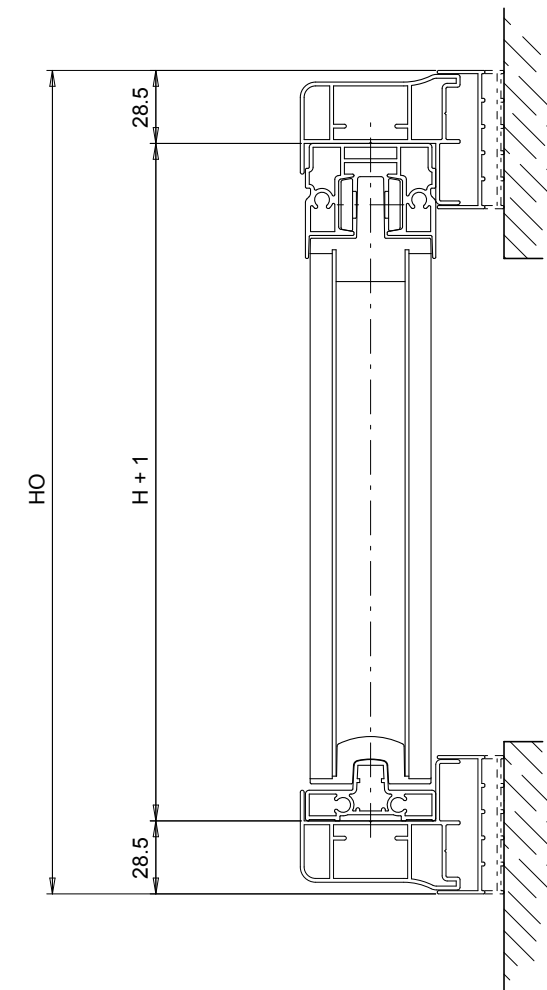


INFERRIATA DOPPIA OLTRELUCE - SEZIONE ORIZZONTALE POS. ESTESA

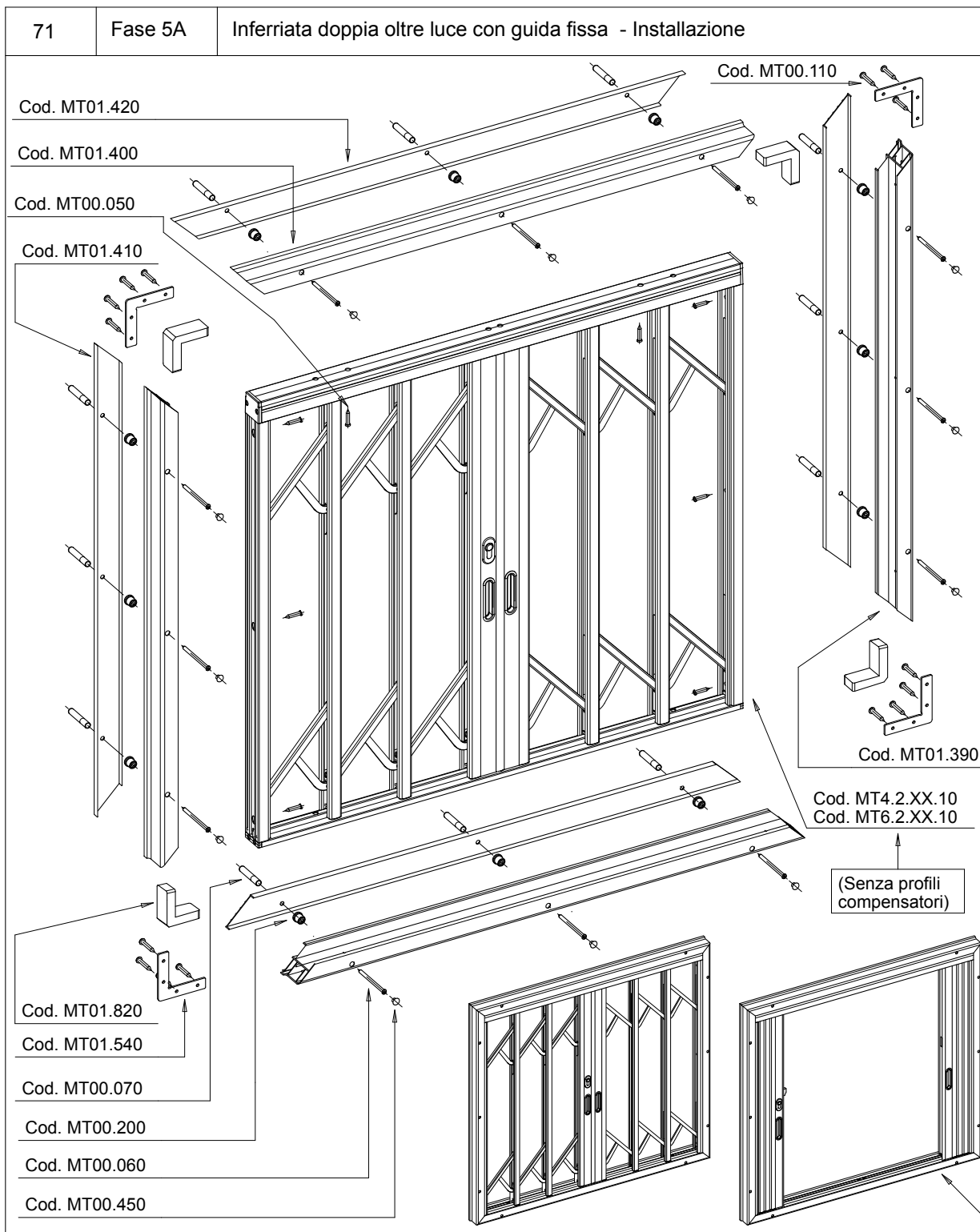


INFERRIATA DOPPIA OLTRELUCE - SEZIONE ORIZZONTALE POS. RACCOLTA

SEZIONE VERTICALE



MASTERTING FAETANO R.S.M.	
NOME SEZIONI INFERRIATA DOPPIA OLTRELUCE	CODICE PRODOTTO
DENOMINAZIONE INFERRIATA IMPACCHETTABILE	CODICE DISEGNO



Cod. Art.	Quant.	Nome	Cod. Disegno
MT00.050	/	VITE AUTOFILETTANTE Ø 3.5x13	Comm.
MT00.060	/	VITE ANTIMANOMISSIONE	Comm.
MT00.070	/	TAPPO AD ESPANSIONE	Comm.
MT00.110	16	VITE AUTOFILETTANTE Ø 4.2x9.5	Comm.
MT00.200	/	COMPENSATORE DI FISSAGGIO - 06501	Comm. GIESSE
MT01.390	02	PROF. LATER. OLTRELUCE CON GUIDA FISSA	1225_101/T22
MT01.400	02	PROF. SUP./INF. OLTRELUCE SING / DOPPIA	1225_101/T23
MT01.410	02	PROF. COMP. LATER. OLTRE LUCE CON GUIDA FISSA	1225_101/V25
MT01.420	02	PROF. COMP. SUP./INF. OLTRELUCE	1225_101/V26
MT01.450	/	TAPPO VITI PROFILI OLTRELUCE	/
MT01.540	04	SQUADRETTA DI UNIONE OLTRELUCE	1225_57/V01
MT01.820	04	ANGOLARE DI CHIUSURA	1225_98/V01
MT4.2.XX.10	01	INFER.DOPPIA. CON GUIDA FISSA - PASSO 400	
MT6.2.XX.10	01	INFER.DOPPIA. CON GUIDA FISSA - PASSO 600	

- In base alle tabelle parametri e agli schemi relativi (schede 67-68-69) si calcolano le dimensioni di riferimento LxH necessarie per realizzare l'inferriata richiesta.

- Preparare i profili (TIPO F) MT01.390 e MT01.400 che compongono la struttura di contenimento e di fissaggio dell'inferriata come da disegni 1225_101/T22 - 1225_101/T23 (schede 222 - 223).

- Preparare i profili compensatori MT01.410 e MT01.420 come da disegni 1225_101/V25 e 1225_101/V26 (schede 225 - 226).

Completate le lavorazioni necessarie si procede in questo modo:

- I profili MT01.390 e MT01.400 vengono posizionati attorno all'inferriata e bloccati fra loro, agli angoli, con apposite squadrette MT01.540 e MT01.820.

- Per una maggiore sicurezza l'inferriata puo' essere ulteriormente fissata contro il telaio con delle viti autofilettanti MT00.050.

- Inserire i compensatori di fissaggio MT00.200 negli appositi fori eseguiti sui profili MT01.390 e MT01.400.

- L'inferriata corredata di tappi ad espansione MT00.070 e viti antimanomissione MT00.060 e' pronta per essere installata.

- Verificare il corretto funzionamento dell'inferriata in tutte le sue parti prima di fissarla al muro con le viti antimanomissione MT00.060.

MASTERTAG FAETANO R.S.M.

NOME INSTALLAZIONE	CODICE
DENOMINAZIONE INFERRIATA IMPACCHETTABILE	CODICE DISEGNO

Cod. MT4.6.XX.10
Cod. MT6.6.XX.10