

AIDA

Descrizione tecnica del sistema

Impiego: Il sistema permette la costruzione di persiane con stecche fisse, orientabili, senza telaio fisso

Profilati estrusi lega: Estrusi in lega di alluminio En-Aw-6060 (UNI EN 573-3:2008 e UNI EN 755-2:2008). Stato di finitura T6 (UNI EN 515:1996). Tolleranza dimensionale e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2:2008.

Caratteristiche tecniche: Il montaggio avviene mediante tagli e giunzioni a 45° o 90°. L'assemblaggio dei profili è effettuato mediante squadrette in alluminio pressofuso a bottone o in alluminio estruso a cianfrinare o spinare. Per la movimentazione delle ante sono utilizzate cerniere a 2 o 3 ali e la chiusura dell'anta principale è realizzata con astine comandate da una cremonese. Le lamelle orientabili sono comandate da apposito meccanismo in acciaio e nylon. Gli accessori sono scelti in funzione delle dimensioni e del perso dell'elemento fra quelli elencati dal produttore del sistema. Le persiane del tipo a "camera europea standard" sono caratterizzate dal sistema di tenuta cosiddetto "in battuta" garantito da guarnizioni di battuta in EPDM.

Dimensioni del sistema: telai mobili di profondità 45 mm
 aletta di battuta al muro: 24 mm

Protezione e finitura superficiale: La protezione e la finitura dei profilati in alluminio è effettuata con ossidazione anodica di spessore minimo 15 micron nel rispetto delle norme QUALANOD, o con verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra i 185° e 195°C, negli spessori richiesti tra i 30 e 60 micron, nel rispetto delle direttive QUALICOAT-SEA SIDE

Certificazioni: Le tipologie più comuni di persiana realizzata con sistema Epocal sono state testate ai sensi della norma Uni EN 13659 e con le metodologie indicate nelle norme Uni EN 1932 UNI EN 13527 con i seguenti risultati:

Resistenza al carico del vento - classe **6**
Schermatura solare in funzione del fattore solare g_{tot} - classe **4**